

Editor Talk

สวัสดีค่ะ พบกันอีกครั้งกับ นีเวียนิวส์ ฉบับที่ 14 เป็นฉบับสุดท้ายในปีนี้ พ.ศ 2556 เป็นปีที่หลายท่านอาจบอกว่าเหนื่อยสุดๆ ด้วยภาวะรดติด และ ภาวะการแข่งขัน ตลอดจนเศรษฐกิจทั่วโลกที่ชบเชาและส่มผลทระทบมา ถึงไทย และค่าครองชีพ ตลอดจนค่าพลังงานต่างๆ ปรับขึ้นอย่างต่อเนื่อง ภาคอุตสาหกรรมต่างๆ จึงต้องปรับตัวเพื่อให้มีผลประกอบการที่ดีขึ้น

นีเวียนิวส์ฉบับนี้เราจึงนำเสนอผลการศึกษาขอศูนย์วิจัยกสิกรไทย ภายใต้ หัวข้อ "AEC จุดเปลี่ยน อุตสาหกรรมสิ่มพิมพ์ในอนาคต" เพื่อเป็นแนวคิด ในการปรับตัวทางธุรทิจ นอกจากนี้ยังมีการเสนอประสบการณ์อันยาวนาน และปรัชญาการทำงานด้านการออกแบบบรรจุภัณฑ์ ของ อาจารย์มานิตย์ บริษัทคอนติเนนตัล เพื่อเป็นข้อคิดในการต่อยอดธุรทิจในอนาคต และ หัวข้อที่เพิ่มเข้ามาเพื่อให้ความรู้ความเข้าใจเรื่องกระดาษและการพิมพ์มาก ยิ่งขึ้นคือ "Paper Technique" ซึ่งอาจารย์อรัญ หาณสึบสาย ผู้เชี่ยวชาญ ด้านกระดาษ และงานพิมพ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย เป็นผู้ไขปัญหา งานพิมพ์ที่พบบ่อย

นอกจากนี้ นีเวียนิวส์ยัมอัดแน่นไปด้วยข่าวสารกิจกรรมที่มีประโยชน์ เช่น MB0S competition ของ GEP และปิดท้ายด้วย พิธีปิดงาน CAS CUP 3rd ที่ปิดไปแบบสนุกสนานเฮฮา และบรรยากาศที่อบอวลด้วยมิตรภาพ ทราบ อย่างนี้แล้วคงอดใจที่จะไม่เปิดอ่านไม่ได้แล้วสิค่ะ เชิญพบกับสาระมากมาย ได้เลยค่ะ

Editor Talk

Hi, we meet again in Issue 14, the last issue of year 2013 and the most tiring year ever. We faced with the traffic jam and business competition, resulting from the crisis of world economics. Consequently, this crisis effects Thailand, living expenses, including the rises of fuels and cost. Therefore, the industrial sectors must adapt themselves for better earnings.

This issue, we present the research of "AEC Turning Point for Printing for Publishing Industry in Future" from Kasikorn Research Center, which provide the idea for business development. Moreover, we are honored by Ajarn Manit from Continental Packaging (Thailand) Co.,Ltd, who has come to share his experiences and ideas for developing the packaging business. An additional topic included in this issue is the understanding of paper and printing, "Paper Techinique," honored by Assoc.Prof.Dr. Aran Hansuebsai, an expert in paper and printing from Chulalongkorn University.

Last but not least, Nevia Magazine has covered up with activities held during the past time, Such as, MBOS competition held by GEP and CAS CUP 3rd, fun and cheerful activity. Well, what are you waiting for? Let's open up the magazine and enjoy your reading!



"NEVIA NEWS" เป็นวารสารเพื่อการประชาสัมพันธ์ของ บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเปอร์ จำกัด ราย 3 เดือน แจกฟรีสำหรับลกค้า "NEVIA NEWS" is a Newsletter of C.A.S. PAPER CO., LTD. published once every three months to customers, free of charge distributing to the company's customers. เจ้าของ : บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเปอร์ จำกัด เลขที่ 1 กนนเจริญราษฎร์ แขวงทุ่งวัดดอน เขตสาทร กรุงเทพมหานคร 10120 C.A.S.PAPER CO., LTD. Owner: 1 Charoenrat Road, Thungwatdon, Sathon, Bangkok 10120 Tel. 0 2210 8888 Fax. 0 2210 8811 บรรณาธิการบริหาร : คุณสุรพล ดารารัตนโรจน์ คุณโฉมบังอร ดารารัตนโรจน์ Consultant : Surapol Dararattanaroj Chombungorn Dararattanaroj **กองบรรณาธิการ**: ศจีรัตน์ ว่องมงคลวัตมน์, นันท์นกัส เมษะมาน์, ศุกพรรณ เตชวัชรปัญญา, Editorial Team: Bing Li, Jay Lee, Eva Chang, Ashley Chen, Susan Wu, Liwenjie บรรณาธิการพิเศษ: อรัญ หาญสืบสาย ยอกแบบ : บริษัท บุฟเฟต์ เฟมัส จำกัด Design: Buffet Famous Co., Ltd. www.buffetfamous.com พิมพ์ที่ : บริษัท ฮีฟ อัพ (ประเทศไทย) จำกัด Published: HEAP UP (THAILAND) CO., LTD. พลิตโดย : โรงงาน โกลด์ อีสท์ เปเปอร์ ประเทศจีน ร่วมกับ บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเปอร์ จำกัด Production: GOLD EAST PAPER, Mill (China) with C.A.S. PAPER CO., LTD. www.goldeastpaper.com www.goldhs.com.cn www.cas-group.com



วารสารฉบับนี้ ปกพิมพ์ด้วยกระดาษ NEVIA Plus - ด้าน 250 แกรม าาก โรมงานโกลด์ ฮัวเฉิน เปเปอร์ (GHS) เนื้อในพิมพ์ด้วยกระดาษ NEVIA - ด้าน 128 แกรม าากโรมวาน โกลด์ อีสท์ เปเปอร์ (GEP)

This newsletter has its cover printed on NEVIA Plus - Matt 250 gsm from GHS and inside pages printed on NEVIA - Matt 128 gsm from GEP.

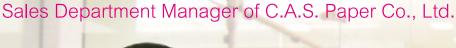
Creative Thinking	
สัมภาษณ์พิเศษ คุณธัชพล ตั้งกุลวโรถม	
ผู้จัดการฝ่ายขาย บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเปอร์ จำกัด	4
Paper Update	
Gold East Paper" ได้รับราววัล "หนึ่มใน 10 อมค์กรอุตสาหกรรมกระดาษ	
ในมานอุตสาหกรรมเบาแห่มประเทศจีน 2012"	7
Marketing Updates	
AEC	8
Hot Management	
การแข่วขัน GOLD EAST PAPER and	
JINHAI PULP&PAPER MBOS Competition 2013	10
Think Tank	
6 DO และ DON'T การตลาดบน Facebook	11
Paper Techniques	
ดาม - ตอบปัญหาการพิมพ์	12
CAS @ Impression	
แนวคิดการตลาดกับการออกแบบบรราุภัณฑ์ขอมคอนติเนนตัล	14
Paper Exhibition	
นัดพบกันที่เวียดนามโรดโชว์	16
New Product	
ผลิตภัณฑ์ใหม่ขอว GHS - กระดาษความหนาแน่นสูว	17
Positive Thinking	
8 วิธี คลายเครียดในการทำงาน	18
CAS @ Activities	
ปิดฉากการแข่วขันฟุตบอลสานสัมพันธ์อุตสาหกรรมสิ่มพิมฬ ครั้มที่3	20
8th Thai Print Awards 2013	21
Life Innovation	
Galaxy Round, the curving smart phone from Samsung	22
Hobby Club	
เปิดแล้ว พิพิธภัณฑ์ตุ๊กตาหมีแห่มแรกขอมเอเชียตะวันออกเฉียมใต้	23

ส้มภาษณ์พิเศษ

คุณธัช<mark>พล ตั้งกุลวโรดม</mark>

้ ผู้จัดกา<mark>รฝ่า</mark>ยขาย บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเ<mark>ปอร์ จำกัด</mark>

Special Interview with Khun Thadchapon Tangkulwarodom





ฉบับนี้เรามาแนะนำผู้จัดการฝ่ายขายคนใหม่ขอมกลุ่มกระดาษพิมพ์เขียน (Printing & Writing) บริษัท ซี.เอ.เอส. เปเปอร์ จำกัด ซึ่มเป็นคนรุ่นใหม่ที่มี ประสบการณ์ในด้านการบริหารคลัมสินค้า การตลาดและการขาย ในเจริญอักษร มายาวนานกว่า 17 ปี ด้วยการคลุกคลีอยู่ในแวดวมอุตสาหกรรมการพิมพ์มาอย่าม ยาวนาน บวกกับการเป็นคนรุ่นใหม่ที่เข้าใจระบบเทคโนโลยีสารสนเทศเป็นอย่ามดี ทำให้คุณธัชพล ก้าวขึ้นมาเป็นผู้จัดการฝ่ายขายกลุ่มกระดาษพิมพ์เขียน (กลุ่มเจริญ อักษรมีการแบ่มยูนิตการขายออกเป็นส่วนต่าม ๆ เช่น กลุ่มกระดาษพิมพ์เขียน, กลุ่ม กระดาษคอมพิวเตอร์ฟอร์ม, กลุ่มกระดาษพิมพ์ดิจิตอล, กลุ่มกระดาษถ่ายเอกสาร และสำนักมาน) เรามาทำความรู้จักกับการบริหารมานขายรุ่นใหม่กันค่ะ

This Issue will introduce new Sales Department Manager of Printing & Writing Group of C.A.S. Paper Co., Ltd. who is the new generation and experienced in warehouse, marketing and sales management in Charoen Aksom for over 17 years. His long time familiarity in printing industrial field together with being new generation who well understands information technology system have made Khun Thadchapon promoted to be the Sales Department Manager of Printing & Writing Group (C.A.S. Group has had divided sales unit to be different sections including Printing & Writing Paper Group, Computer Form Paper Group, Digital Printing Paper Group, Copying and Office Paper Group). Let's acquaint to our new generation of sales management.

การรับตำแหน่งผู้จัดการฝ่ายขาย กลุ่มกระดาษพิมพ์เขียนมีการเปลี่ยนแปลง อย่างไรบ้าง

บทบาทของ บริษัท ซี.เอ.เอส. เปเปอร์ จำกัด ในอุตสาหกรรมการพิมพ์ไทย กว่า 42 ปี ที่ผ่านมา ถือได้ว่าประสบความสำเร็จทั้งในด้านยอดขายเป็นอันดับต้นของ ผู้นำเข้ากระดาษ และการมีผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายเป็นทางเลือกให้แก่ลูกค้า ภายใต้ กลยุทธ์การทำตลาดที่มุ่งเน้นให้ความสำคัญกับพันธมิตรในทุกๆ ช่องทาง โดยในปี 2556 นี้เป็นปีที่ บริษัท ซี.เอ.เอส. เปเปอร์ จำกัด มีการเปลี่ยนแปลงใหญ่ๆ เกิดขึ้น ในหลายด้าน ทั้งในส่วนของการย้ายออฟฟิตใหม่ จากจุฬาลงกรณ์ ซอย 16 ไปยังอาคารสำนักงานแห่งใหม่ ย่านถนนเจริญราษฎร์ และการย้ายคลังสินค้า หลักจากคลังสินค้าพระประแดง ไปตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมการพิมพ์และ บรรจุภัณฑ์สินสาคร



คุณธัชพล กล่าวว่า "การมารับบทบาทหน้าที่ใหม่ในครั้งนี้ คือความท้าทายครั้ง สำคัญ" เพราะเป็นช่วงที่เกิดการเปลี่ยนแปลงในหลายๆ ด้าน การย้ายสำนักงานใหม่ และการย้ายคลังสินค้าหลักมีผลกระทบกับงานด้านการขายและบริการพอสมควร แต่จำเป็นต้องดำเนินการขยับขยายเพื่อให้การทำงานคล่องตัว และรองรับการเติบโต ขึ้นในอนาคต การบริหารจัดการด้านระบบการจัดจำหน่ายจึงเป็นสิ่งสำคัญอันดับ ต้นๆ ที่ต้องเร่งดำเนินการ การฝึกอบรมบุคลากรฝ่ายขายให้เป็นทีมงานมืออาชีพ ที่มีความเชี่ยวชาญด้านผลิตภัณฑ์และการพิมพ์พร้อมให้คำปรึกษาแก่ลูกค้า และ การพัฒนาระบบไอทีให้เป็นศูนย์กลางการทำงานที่จะประสานการทำงานในส่วนต่างๆ เข้าด้วยกัน ด้วยการเชื่อมโยงข้อมูลกันแบบเรียลไทม์ ข้อมูลในทุก ๆ ส่วนถูกนำมา รวมกันเพื่อใช้ในการบริหารจัดการ วิเคราะห์และวางแผนงานได้อย่างสอดคล้องกัน

การบริการขนส่งที่ผ่านมา ต้องยอมรับว่ามีปัญหาเพิ่มขึ้นในเรื่องการส่งสินค้า ให้ลูกค้าล่าซ้ากว่าปกติ เนื่องาากการย้ายคลังสินค้าจากคลังพระประแถง ไปยังคลัง สินค้าหลักที่นิคมอุตสาหกรรมสินสาครมีระยะทางไกลขึ้น ประกอบกับปัญหาการ จราจรในปัจจุบันที่มีความหนาแน่นมาก ต้องใช้ระยะเวลาในการเดินทางขนส่งเพิ่ม มากขึ้นในแต่ละเกี่ยว ซึ่งเราก็ไม่ได้นิ่งนอนใจและเริ่งดำเนินการบริหารจัดการเพื่อ ให้การบริการขนส่งสินค้ากลับเข้าสู่ภาวะปกติให้เร็วที่สุด มีการเพิ่มจำนวนรถขนส่ง มากขึ้นสามารถติดตามการทำงานได้ด้วยระบบ GPS การเปิดคลังกระจายสินค้าเพื่อ บริการเป็น 3 โซน คือ คลังสินค้าสินสาคร ซึ่งเป็นคลังขนาดใหญ่ใช้เก็บสินค้าหลัก คลังไผ่มัน สำหรับกระจายสินค้าในเขตใจกลางเมือง และคลังเจริญอักษร เทรดดิ้ง ที่เน้นบริการโซนพื้นที่นั่งตอนเหนือของกรุงเทพฯ เพื่อให้บริการลูกค้าได้อย่าง รวดเร็วยิ่งขึ้น โดยคาดว่าภายในสิ้นปี 2556 ระบบจะมีความสมบูรณ์และสามารถจัด ส่งสินค้าให้แก่ลูกค้าได้ 24 ซั่วโมง 365 วัน (มีการวางแผนงานล่วงหน้า)

การกระาายสินค้าไปยัวภูมิภาคต่างๆ บริษัทฯ ได้มีการร่วมมือกับพันธมิตร ตัวแทนจำหน่ายในแต่ละภูมิภาค เพื่อเป็นตัวช่วยในการกระจายสินค้าไปในภูมิภาค ต่าง ๆ มีคลังจัดเก็บสินค้าเพื่อบริหารด้านเวลาและต้นทุนการขนส่งสินค้าให้เหมาะสม ซึ่งเดิมมีตัวแทนจำหน่ายแล้วในภาคเหนือ ในปีนี้ก็ได้ขยายไปในส่วนของภาคอีสาน เพิ่มเติมและได้รับการตอบรับเป็นอย่างดี มีพันธมิตรตัวแทนจำหน่ายเพิ่มขึ้นหลาย รายในภาคอีสาน

How will be the change from inauguration of Sales Department Manager of Printing & Writing Paper Group?

The role of C.A.S. Paper Co., Ltd. in Thai Printing Industry for over 42 years ago has been considered to be successful in both top turnover of paper importer and varieties of product availability as customer options under alliance-oriented marketing strategy in all channels. In 2013, it is the year of big change for C.A.S. Paper Co., Ltd. to be occurred in several aspects including new office relocation from Chulalongkorn Soi 5 to new office building at Charoen Rat Road area, and main warehouse relocation from Phra Pradaeng Warehouse to be located in Sinsakhon Printing and Packaging Industrial Estate.

Khun Thadchapon said that "the inauguration of this new role is a significant challenge" due to the period for several aspects of change incidences in office and main warehouse relocation that have moderately affected sales and service works. However, the expansions have been essential for flexible working and future growth support. The distribution system management then has became top priority of importance being hastened for execution on training of Sales Department personnel to be professional work team with product and printing expertise ready to give advice to our customers. IT system will be developed to be working center for cooperation of different parts altogether by real-time data linking in each part to be integrated and used for management, analysis, and planning coincidently.

It has been accepted on more existing problems in product delivery delay to customers than usual for the past transport services due to warehouse relocation from Phra Pradaeng Warehouse to be main warehouse at Sinsakhon Industrial Estate with farer distance as well as today's high traffic-jammed problem with additional transport time requirement for each trip. We have been motionless and hastened to manage for product transport services to become normal condition as fast as possible by adding more transport trucks, work follow-up ability by GPS system, and opening three zones of distribution warehouses for services in Sinsakhon Warehouse with big size for main product storage, Phai Ngern Warehouse for product distribution in intown area, and Charoen Askorn Trading Warehouse for the Northern zone of Bangkok-based service in order to serve customers faster. It has been expected that within the end of 2013, the system will be complete and can delivered products to our customers for 24 hours and 365 days (with pre-planning).

The Company has coordinated with alliances of each regional distributor as the supporter to distribute products to different regions and had warehouses to store products for proper time and product delivery cost management. Previously, there has been distributor in the North and this year, it has been more expansions to the Northeast with good feedback for more alliances of several distributors in the Northeast.

CREATIVE THINKING

มีแนวคิดอย่างไรบ้างกับการขยายตลาดไปสู่ภูมิภาคอาเซียน

การขยายตลาดไปยัวภูมิภาคอาเซียนดือเป็นนโยบายและแผนวานหลักของกลุ่ม บริษัทในเครือเาริญอักษร ที่ผู้บริหารได้เริ่มดำเนินการมาแล้วระยะเวลาหนึ่ง มองว่า เป็นโอกาสสำคัญทางธุรกิจที่จะได้เปิดการค้าไปในประเทศเพื่อน บ้าน เป็นการขยาย ฐานการค้าและสร้างความเข้มแข็งให้กับกลุ่มบริษัทในเครือเจริญอักษรได้เป็นอย่างดี ปัจจุบันมีแนวโน้มไปในทิศทางที่ดีมาก มีการร่วมมือระหว่างบริษัทกับพันธมิตรในต่าง ประเทศ มีการจัดตั้งสำนักงานสาขาแล้วในประเทศพม่าและเวียดนาม ด้วยความร่วม มือจากโรงงานผู้ผลิตสินค้ารายใหญ่ที่ได้ไว้วางใจให้ทางบริษัทฯ เป็นตัวแทนจำหน่าย สินค้าในหลายๆ ประเทศ อาทิเช่น พม่า เวียดนาม กัมพูชา โดยเฉพาะประเทศพม่า ซึ่งถือเป็นตลาดเปิดใหม่ที่มีอัตราการเติบโตสูง

จากบทสัมภาษณ์ข้างต้นพอสรุปได้ว่าทิศทางการดำเนินงานของกลุ่มกระดาษ พิมพ์เขียน บริษัท ซี.เอ.เอส.เปเปอร์ จำกัด ในปี 2556 นี้และต่อๆ ไปจะพัฒนาปรับ เปลี่ยนไปในรูปแบบแนวทางดังต่อไปนี้

- ด้านการขาย การมุ่มเน้นให้ความสำคัญกับลูกค้าเป็นอันดับแรก หน้าที่ หลักของเราคือการคัดสรรผลิตภัณฑ์ที่ดี มีคุณภาพและราคาที่เหมาะสม มาตอบสนองความต้องการของลูกค้าและตลาด พร้อมทั้งการนำเสนอ ผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ เพื่อเป็นทางเลือกในการใช้งานให้หลากหลายมากขึ้น
- ด้านคลังสินค้าและการบริการจัดส่ง การเปิดคลังกระจายสินค้าเพื่อเพิ่ม ความสะดวกในการให้บริการลูกค้าเป็น 3 โซน การเพิ่มจำนวนรถขนส่ง มากขึ้นกว่า 30% สามารถขยายการให้บริการได้ตลอด 24 ชั่วโมง 365 วัน (มีการวางแผนงานล่วงหน้า) และสามารถติดตามการทำงานได้ด้วยระบบ GPS
- ด้านการตลาดการขยายตลาดไปยัวภูมิภาคต่างๆทั้งในและต่างประเทศภายใต้ ความร่วมมือจากพันธมิตรในหลายๆ ด้าน ทั้งจากโรงงานผู้ผลิตและตัวแทน จัดจำหน่ายในการเพิ่มช่องทางการกระจายสินค้าและเสริมสร้างความเข้มแข็ง ให้กับเครือข่ายการค้าของ บริษัท ซี.เอ.เอส. เปเปอร์ จำกัด
- ด้านบุคลากร การฝึกอบรมบุคลากรฝ่ายขายให้เป็นทีมวานมืออาชีพ มีความ เชี่ยวชาญด้านผลิตภัณฑ์และการพิมพ์พร้อมให้คำปรึกษาแก่ลูกค้า
- ด้านเทคโนโลยี ระบบไอทีาะเป็นศูนย์กลามการทำมานที่าะประสานการทำมาน ในส่วนต่ามๆ เข้าด้วยกัน ด้วยการเชื่อมโยมข้อมูลกันแบบเรียลไทม์

"เราจะมุ่มมั่นพัฒนาการทำงานอย่างต่อเนื่องไม่มีที่สิ้นสุด เพื่อตอบสนองและให้ บริการพันธมิตรทางการค้าของเราให้ดีที่สุด"





What is the Concept for Market Expansion to ASEAN Region?

Market expansion to ASEAN region has been regarded as major policy and program of C.A.S. Group started to be executed by their executives for a period of time, and also the crucial business opportunity to start businesses into neighboring countries for well business expansion and strength reinforcement to C.A.S. Group. Now the trend is going to very positive direction by collaborations among the Company and international alliances, branch office setup in Myanmar and Vietnam with collaboration from big product manufacturing plant to be relied on the Company and assign the Company to be product distributor in several countries like Myanmar, Vietnam, Cambodia, particularly Myanmar as new market with high growth rate.

From above interview article, the summary indicated the operating direction of Printing & Writing Group of C.A.S. Paper Co., Ltd. in this 2013 and hereafter will be developed and altered in below format and guideline.

- Sales. Customer orientation is our first priority and our main duty is to select good and quality product with proper price to serve customer and market needs as well as new product offering to be more various alternatives for usability.
- Warehouse and Delivery Service. Three zones of distribution warehouses will be opened for increase in customer service conveniences. An increasing numbers of transport trucks over 30% can extend 24 hours and 365 days services (with pre-planning) and works can be followed up by SPS system.
- Marketing and market expansion to domestic and international regions under alliance cooperation from various aspects both from manufacturing plants and distributors have increased product distribution channels and strength reinforcement to commercial networks of C.A.S. Paper Co., Ltd.
- Personnel. The sales personnel will be trained to be professional work team, be expert in product and printing as well as to give advice to customers.
- Technology. IT system will be a work center for coordination with many parts altogether by real-time data linking.

"We will aim for continuous and endless work development to meet and best serve our business alliances"

"Gold East Paper" ได้รับราง<mark>วัล</mark>

"หนึ่งใน 10 องค์กรอุตสาหกรรมกระดาษในงานอ<mark>ุตสาหกรร</mark>มเบา<mark>แห่งประเทศจีน 2012"</mark>

Gold East Paper Won the Title "2012 Top 10 Enterprises of Paper Industry in China Light Industries"



เมื่อวันที่ 29 พฤษภาคม 2556 Gold East Paper ได้รับรางวัล "หนึ่งใน 10 องค์กรอุตสาหกรรมกระดาษในงาน อุตสาหกรรมเบาแห่งประเทศจีน 2012" ประกาศ โดยกลุ่มผู้ผลิตกระดาษแห่วประเทศจีน

การประเมินนั้นใช้ระบบ "4+X" โดย "4" นั้นประกอบไปด้วย รายได้จากการ ้ดำเนินงาน ทำไรรวม อัตราส่วนของทำไรจากมูลค่าการส่งออก การขยายตัวของ ้นลผลิตภาคอตสาหกรรมรวม และ "X" หมายถึงข้อมลอื่นๆ เช่น ปริมาณของ ้กระดาษและกระดาษแข็ว อัตราส่วนการขายต่อผลผลิต เป็นต้น

้ชึ่วถือเป็นการรับราววัล 4 ปีซ้อนขอว Gold East Paper เลยทีเดียว

On May 29, 2013, Gold East Paper was awarded "2012 Top 10 Enterprises of Paper Industry in China Light Industries" announce by China Paper Association.

The evaluation adopts the system of "4+X", in which "4" includes operating revenues, total profit, ratio of profit to output value, growth of gross industrial output, and "X" means other data like the volume of paper and paper board, sales-output ratio, etc.

This was the fourth consecutive year Gold East Paper won this title.



AEC จุดเปลี่งห อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ในอนาคต

AEC Turning Point for Printing for Publishing Industry in Future



ในช่วงที่ผ่านมาหลายประเทศทั่วโลกเริ่มให้ความสำคัญกับการพัฒนาเศรษฐกิจของ ประเทศไปสู่เศรษฐกิจบนฐานองค์ความรู้และขับเคลื่อนโดยนวัตกรรม อุตสาหกรรมสื่อ สิ่งพิมพ์ เป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและการขยายตัว ทางเศรษฐกิจของประเทศ ในปัจจุบันมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างอุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ มากขึ้น ซึ่งธุรกิจที่เป็นลูกค้าของการพิมพ์และบรรจุกัณฑ์ก็ต่างพยายามลดต้นทุน รวมถึง Trends ข้างหน้ามีการเปลี่ยนแปลง เช่น ในยุคดิจิตอล จะมาในรูปแบบของ E-book, E-magazine, Online Newspaper, Mobile News Apps เทคโนโลยีและสื่อใหม่ๆ คำนึงถึงการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม, สังคมผู้สูงอายุมีมากขึ้น รวมถึงเพิ่มมูลค่าสิ่งพิมพ์และ บรรจุกัณฑ์ต้องมีมากขึ้นกว่าที่เป็นอยู่

อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์มีแนวโน้มชะลอตัวในปี 2556

ศักยภาพการเติบโตของธุรกิจสิ่มพิมพ์ เริ่มต่ำกว่าการเติบโตเฉลี่ยของเศรษฐกิจโดย รวมของประเทศ

- ในระยะสั้น ธุรกิจเผชิญแรมกดดันจากความอ่อนแอขอมทั้งการใช้จ่ายในประเทศและ ตลาดส่งออก
- ในระยะปานกลาม-ยาว รูปแบบความต้อมการใช้สิ่มพิมพ์มีแนวโน้มเปลี่ยนแปลม ไป เช่น การลดต้นทุนขอมธุรกิจ เทรนด์ในโลกยุคดิจิตอลกระแสอนุรักษ์สิ่มแวดล้อม และมาตรการขอมประเทศค่ค้า เป็นต้น

นอกาากนี้ อุตสาหกรรมสิ่มพิมพ์มีแนวโน้มเผชิญการเปลี่ยนแปลมในโครมสร้าม อุตสาหกรรมขอมไทย และปัญหาขาดแคลนบุคลากร **คาดว่า อุตสาหกรรมสิ่มพิมพ์ ไทย (ไม่รวมบรรจุกัณฑ์) าะมีมูลค่าการผลิตประมาณ 64,000 ล้านบาทในปี 2556** In the past, several countries worldwide have begun to focus on national economic development to knowledge-based and innovation-driven economy. Printing media industry has been an important industry for national economic development and expansion. Today, there have been numerous changes of publishing industry structures and all businesses of printing and packaging customers have tried to reduce costs. Future trends have also been varied like in digital age, E-book, E-magazine, Online Newspaper, and Mobile News Apps formats are coming. New technology and media will concern on environmental conservation, more senior citizen society as well as more value addition on printed matter and packaging than existing ones.

Decelerating Trend in 2013 for Publishing Industry

Growth potential of publishing business started to be lower than average growth of overall national economy.

- In short term, businesses have faced with pressure from vulnerability of both domestic expenditure and export market.
- In intermediate-long term, the trend on type of usage demand for printed matter has been varied such as business cost reduction, digital world tendency, environmental conservation trend, and measure of countries who are business partners, etc.

In addition, publishing industry has tended to confront with changes in Thai industrial structure and personnel shortage problem ** with expectation that Thai publishing industry (exclusive packaging) will have approximated production value of 64,000 million baht in 2013.**



MARKETING UPDATE

สำหรับโครงสร้างเศรษฐกิจอาเซียนในทศวรรษหน้า

- เศรษฐกิจอาเซียนาะมีขนาดใหญ่ขึ้นเป็น 2 เท่า ภายในปี 2563 (จาก 2.3 ล้านล้าน ดอลลาร์ฯ ในปี 2555) และมีบูลค่าเกิน 7 ล้านล้านดอลลาร์ฯ ในปี 2568
- อินโดนีเซียจะมีบทบาททางเศรษฐกิจเพิ่มขึ้น โดยอาจขึ้นเป็น Top 10 ของโลก จากอันดับ 16 ในปัจจุบัน และเป็นตลาดบริโภคที่ใหญ่ที่สุด ตามมาด้วยไทย ฟิลิปปินส์ มาเลเซีย สิงคโปร์ และเวียดนาม
- การบริโภคขอมอาเซียนมีมูลค่ารวมกว่า 1.2 ล้านล้านดอลลาร์ฯ ในปี 2555 ใหญ่กว่าประเทศไทย ถึง 6 เท่าคาดว่า มูลค่าของธุรกิจการพิมพ์และบรรจุภัณฑ์ ในอาเซียน จะเพิ่มขึ้นกว่า 2 เท่า ไปอยู่ในระดับ 90,000 110,000 ล้านดอลลาร์ฯ (2.7 3.7 ล้านล้านบาท) ในปี 2563 (ค.ศ. 2020) จากประมาณ 45,000 ล้านดอลลาร์ฯ (ราว 1.4 ล้านล้านบาท) ในปี 2556



ตลาดผู้บริโภค : สื่อดั้งเดิมยังมีบทบาทสูงในประเทศกำลังพัฒนาในอาเซียน

- ประชากรในวัยเยาว์ยัวมีจำนวนมาก ทำให้มีความต้องการสื่อการเรียนรู้ขณะที่ รายได้ประชากรยังคงมีระดับต่ำ อาจจำกัดโอกาสการเข้าถึงอุปกรณ์ อิเล็กทรอนิกส ที่มีราคาสูง
- การเพิ่มขึ้นขอมรายได้ประชากร และการขยายความเป็นเมือม ตลอดานการเติบโต ขอมภาคการท่อมเที่ยว าะเป็นป่าจัยสนับสนุนธุรกิจสิ่มพิมพ์

ตลาดธุรกิจ : การลมทุนจากต่ามชาติที่เพิ่มขึ้นในอาเซียน จะหนุนความต้อมการ มานพิมพ์

- บริษัทข้ามชาติ รวมทั้งบริษัทไทยที่เข้าไปลงทุนใช้อาเซียนเป็นฐานการผลิตาะทำให้
 มีความต้องการสิ่งพิมพ์เพื่อธรกิจ และบรรจภัณฑ์เพิ่มขึ้น
- ธุรกิจสิ่มพิมพ์ไทยมีโอกาสขยายตามลูกค้าเดิม ทั้งไทยและบริษัทต่างชาติเข้าไปให้ บริการในประเทศเพื่อนบ้าน
- ธุรกิจไทยมีความเชี่ยวชาญ และมีเทคโนโลยีที่สูมกว่าบริษัทท้อมถิ่น อย่ามไรก็ตาม ก็อาจเผชิญการแข่มขันกับคู่แข่มจากประเทศที่มีเทคโนโลยีการพิมพ์สูมกว่า เช่น ญี่ปุ่น สิมคโปร์

ตลาดภาครัฐ : ธุรกิจไทยอาจมีโอกาสเข้าไปเสนอรับงานภาครัฐ โดยเฉพาะในกลุ่ม อินโดจีน

ธุรกิจในอาเซียนมีค่าใช้จ่ายด้านโฆษณาผ่านสื่อโทรทัศน์และสิ่มพิมพ์ในสัดส่วน ที่สูมกว่าสื่อประเภทอื่นๆ ซึ่มประเทศเวียดนาม มีค่าใช้จ่ายฯ ในสัดส่วนที่สูมกว่าประเทศ อื่นๆ ในกลุ่มอาเซียน

ที่มา: ศูนย์วิจัยกสิกรไทย





For ASEAN Economic Structure in Next Decade

- ASEAN economy will become large scale to be doubled within 2020 (from 2.3 trillion dollars in 2012) and have more than 7 trillion dollars value in 2025.
- Indonesia will play more economic role and be possible to grow up to be Top 10 of the world from existing rank of 16, and will be the biggest consumption market following by Thailand, Philippines, Malaysia, Singapore and Vietnam.
- Total value of ASEAN consumption was over 1.2 trillion dollars in 2012 being 6 times higher than Thailand with expectation that printing and packaging business value in ASEAN will be increased over double reaching to 90,000 110,000 million dollars level (2.7 3.7 trillion baht) in 2020 from about 45,000 million dollars (around 1.4 trillion baht) in 2013.

AEC Effect

Consumer Market : Original media has still played high role in developing country in ASEAN.

- Many available young populations generated learning media demand and while low level population incomes may restrict access opportunity to high priced electronics equipment.
- Increase of population income and urbanization expansion as well as tourism sector growth will be the supportive factors for publishing business.

Business Market : Increasing international investment in ASEAN will support the presswork demand.

- Transnational company as well as Thai company which have entered for investment will use ASEAN as production bases, causing printed matter demand for more business and packaging.
- Thai publishing business has had the expansion opportunity according to existing customers of both Thai and foreign companies entering for service provision in neighboring countries.
- Thai businesses have been expert with higher technology than local companies but may compete with competitors from higher printing technological countries likes Japan, Singapore.

Government Sector Market: Thai businesses may have chance for proposal to receive public sector works particularly in Indochina group.

Expense ratio of advertising via TV and printing media for businesses in ASEAN has been higher than other types of media. Vietnam has had higher ratios of expenses than other countries in ASEAN group



ความท้าทาย การแข่งขัน และความร่วมมือ

การแข่งขัน GOLD EAST PAPER and JINHAI PULP&PAPER MBOS Competition 2013

Challenge, Competition and Cooperation GOLD EAST PAPER and JINHAI PULP&PAPER MBOS Competition 2013



Gold East Paper และ Jinhai Pulp and Paper ประสบความสำเร็จใน การจัดการแข่วขัน MBOS หรือ การแข่วขันสุดยอดการจัดการระบบ ซึ่วจัดขึ้น ระหว่าววันที่ 18 – 19 กรกฎาคม โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อขยายความร่วมมือ เพื่อการพัฒนาที่จะเกิดขึ้นในอนาคต

การแข่งขันนี้รวมไปถึงการจัดการแข่ง MB0S ทั้งการขายภายในประเทศและ ส่งออก การทบทวนการดำเนินงานของเขตการขายหลัก SDA หรือ กิจกรรมการ พัฒนาทักษะ การดำเนินงานของฝ่ายสนับสนุนการขาย (Sales Supportiry Departments) และอื่นๆอีกมากมาย

นับว่าเป็นโอกาสที่ดีสำหรับ Gold East Paper & Jinhai Pulp Paper ที่จะ ได้เรียนรู้ซึ่งกันและกันมากขึ้น และมีการพัฒนาการสื่อสารและความร่วมมือ เพื่อให้ได้มาซึ่งความก้าวหน้าและการพัฒนาร่วมกัน

Gold East paper and Jinhai Pulp & Paper MBOS (Management by Olympic System) competition was successfully held during July 18-19, which aimed to extend cooperation and mutual support for further development.

The competition included MBOS Promotion (Domestic & Export), Performance Review of Key Sales Regions, SDA-Skill Development Activity, Performance of Sales Supporting Departments and so on.

It is a great opportunity for Gold East Paper & Jinhai Pulp Paper to learn more from each other, and improve communication and cooperation, so as to achieve common development and progress.

facebook

Email or Phone Password

Log In

✓ Keep me logged in Forgot your password?





Nevai News ฉบับนี้ เราขอนำเสนอ 6 สิ่มที่ควรทำและไม่ควรทำสำหรับการทำการตลาดบน Facebook มีอะไรบ้ามเรามาดูกันเลย

This Issue of Nevai News will offer six things of DO and DON'T for marketing on Facebook. Let's see!



Do - ควรทำบนเฟซบุ๊ค

- 1. ในการโพสต์แต่ละครั้ม โดยเฉพาะโพสต์ที่สำคัญๆ มีผลทามการตลาด ให้เราทำการ tag เพาอื่นในเครือเรา เพาที่เที่ยวข้อม หรือคนที่เที่ยวข้อมาริมๆ ลม ใน post เพื่อให้แฟนเพาและคนอื่นๆ นั้นได้เห็นโพสต์ขอมเราด้วย (แต่อย่าแท็ก คนอื่นหรือเพาอื่นที่ไม่มั่นใจว่าควรแท็ก เพราะอาจเป็นที่รำคาญ ถูกมอมว่าเป็น spam ได้ม่ายๆ)
- 2. ทำการเพิ่มสถานที่ของร้าน บูธ และออฟฟิศเรา ลงใน Facebook Place แล้วกระตุ้นให้คน checkin เพื่อที่ชื่อแบรนด์หรือชื่อองค์กราะได้ไปสู่สายตาของ ผู้เช็คอิน เป็นการสร้างความรับรู้และความน่าเชื่อถือ
- 3. หาคนที่มีอิทธิพลทางความคิดบนเฟซบุ๊ค ที่มีคนติดตามในระดับหนึ่ง อาจจะไม่ต้องเยอะมาก แต่ว่าเป็นคนที่โพสต์อะไรแล้วได้รับการตอบรับดี และถูก สอบดามอ้างอิงในเรื่องที่จะเป็นประโยชน์ต่อธุรกิจเรา แล้วซักชวนเขาหรือเธอให้มา ร่วมกิจกรรมทางการตลาด หรือได้ทดลองใช้สินค้าหรือบริการของเรา



Don't - ไม่ควรทำบนเฟซบุ๊ค

- 1. อย่าส่ง message โปรโมทสินค้า บริการ หรืออะไรก็ตาม เพราะคน ส่วนใหญ่าะรู้สึกต่อต้าน รำคาญ เพราะตรงนั้นไว้สำหรับเรื่องส่วนตัวหรือเรื่องงาน ของเจ้าตัวเองเท่านั้น (สร้างเป็น event แล้ว invite คนมา join จะเหมาะสมกว่า)
- 2. อย่าลืมใส่ข้อมูลอย่างละเอียดลงใน About ซึ่งเป็นจุดสำคัญที่ แฟนเพจ ใหม่ๆ จะไปทำความรู้จักจากจุดนั้น อย่ามัวแต่โพสต์ๆ โดยลืมแนะนำตัวในภาพรวม ของธรกิจ
- 3. อย่าลบคอมเมนต์ที่วิพากษ์วิจารณ์หรือด่า เพราะว่านั่นจะทำให้สถานการณ์ มีแต่แย่ลม และจะเพิ่มจำนวนคนมารุมถล่มเพจเราได้อย่ามรวดเร็วขึ้นอีก

 $\vec{\textbf{n}} \textbf{in}: \textbf{http://www.marketingoops.com/media-ads/social-media/do-dont-facebook-twitter/}$

Source: http://www.marketingoops.com/media-ads/social-media/dodont-facebook-twitter/



Do - DO on Facebook

- 1. In each post, particularly an important post affecting marketing, we should tag other pages in our network, actually related pages or related people in the post for fan page or others to view our post (DON'T tag others or other pages with doubts that it should not be tagged since it may annoy and easily seen as spam)
- 2. To add Shop, booth and office in "Facebook" and then stimulate people to check-in for display brand or company to be showed, which create perception credibility.
- 3. To find The Idea movers on Facebook that may not have numerous followers, but they are the ones who have good number of responses from their inquiries. It may be a good reference to our business, then invite and him or her to join our marketing activities or test our products or services.



Don't - DON'T on Facebook

- 1. Don't send message to promote product, service or whatever as almost people feel resistant and annoyed since there is for private or oneself works only (to create event and invite people to join will be more proper).
- 2. Don't put detailed data in "About" which is key point for new fan pages to enter to be friend, so don't forget to introduce yourself in business perspective.
- 3. Don't erase comments which are criticism or blame since that will make the situations get worse and add more people to beset and collapse our page quicker

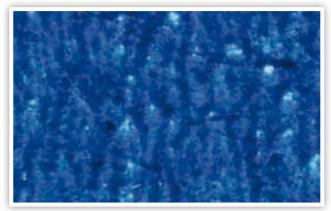
กาม-ตอบปัญหาการพิมพ์

รศ.คร.อรัญ หาญสืบสาย

Inquiry-Answer on Printing Problem Assoc. Prof. Dr. Aran Hansuebsai



ถาม: งานพิมพ์ เกิดปัญหาด่าง ทั้งจากพิมพ์พื้นทึบและงานพิมพ์สกรีน



กระดำกระด่าม

Inquiry: The problem on publishing both from solid and screen

presswork

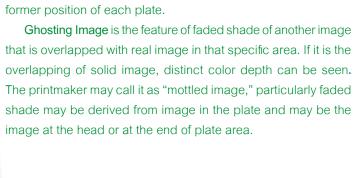
รอยแถบหมึก

ตอบ: ก่อนอื่น ต้อมทำความเข้าใจกับคำว่า "ด่าว" ก่อนว่าหมายถึงอะไร เนื่องจาก ไม่ได้อย่ในวานพิมพ์จริง จึงขอประมาณความหมาย "ด่าง" ของช่างพิมพ์ ดังนี้

้กระดำกระด่าว (mottle) ลักษณะเป็นการปรากภูขอวภาพพิมพ์ให้เห็นสีเป็น ้ำๆ หรือความเข้มขอมสีไม่เท่ากัน กระจายไปทั่วทั้มแผ่นพิมพ์เป็นหย่อมๆ ขนาด เล็กบ้าว ใหญ่บ้าว ถ้าเป็นวานพิมพ์พื้นทึบหรือวานพิมพ์สกรีนในส่วนขอวเวา าะสัมเกตเห็นได้ม่าย

รอยแดบหมึก link streak) ลักษณะเป็นรอบแดบหมึกเข้มหรือวาว ปรากภ เป็นแนวขวามกับทิศทามการหมนขอมโมทั้งสามลกขอมหน่วยพิมพ์ ทำให้มอมเห็น ภาพพิมพ์ที่บริเวณนั้น มีความเข้มของสีไม่เท่ากัน หรืออาาเรียกว่า "ด่าง" ก็ได้ ทั้งนี้ รอยแถบหมึกจะเกิดเฉพาะที่ในตำแหน่วเดิมขอวแผ่นพิมพ์แต่ละแผ่น

ภาพหลอก (ghosting image) ลักษณะเป็นมาจาวๆ ขอวภาพอื่น ที่ซ้อนกับ ภาพาริมในบริวณนั้นโดยเฉพาะ ถ้าเป็นการซ้อนกันขอมภาพพื้นทึบ าะทำให้เห็น ความเข้มของสีแตกต่างกันได้ ช่างพิมพ์อาจเรียกว่า "ภาพด่าง" ได้ โดยเฉพาะมา ้าามๆ ก็มาาากส่วนขอมภาพในแม่พิมพ์นั้นเอม อาาเป็นภาพในส่วนบริเวณหัวหรือ ท้ายแม่พิมพ์ก็ได้





Answer: First of all, we must try to understand the word of "mottled" first on its meaning because it is not in the real presswork. Then the meaning of "mottled" of printmaker can be judged as follows.

Mottle is the feature of print appearance for stained color or uneven color depth dispersed thoroughly and unevenly on the plate in small or large sizes. If it is solid print or screen print in part of shadow, it is easily observable.

Ink streak is the feature of dark or dim ink steak appeared across to rotation direction of three cylinders of printing unit making unequal depth or may be called as "mottled" for print vision at that area. Anyhow, the ink steak will be occurred specifically in

สาเหตุ

้ เมื่อปัญหาภาพด่าว ปรากฏได้หลายลักษณะดัวกล่าว สาเหตุจึวมีได้หลายกรณีทั้ว ้าากวัสดูทามการพิมพ์และการทำมานขอมเครื่อมพิมพ์เอม พอสรุปได้ในตารามต่อไปนี้

Causes

When mottled print has appeared in several features, the causes might be from various cases both from printing materials and printer function as summarized in below table.

ลักษณะปรากฏ	ns:anu	หมีกพิมพ์	เครื่องพิมพ์	อื่นๆ
กระดำกระด่าม	 - การกระจายตัวของเยื่อในแผ่นกระดาษไม่ สม่าเสมอ (non-uniformity) - เคลือบผิวไม่สม่าเสมอ ไม่ว่าจะเป็นสาร เคลือบ (coating) หรือแป้ง (sizing) - ระบบทำแห้งของกระดาษเคลือบผิวไม่ เหมาะสมทำให้เกิดการย้ายที่ของสารยึด (binder) เข้าไปในเนื้อกระดาษแบบไม่เป็น ระเบียบ - ปัญหาสารเคลือบไม่เป็นเนื้อเดียวกัน - ความพรุน (porosity) มากเกินไป และไม่ สม่าเสมอ 	- ความหนืด (viscosity) น้อยเกินไป ทำให้ ซึมผ่านในเนื้อกระดาษได้มากเกินไป	 - ชิวโมผ้ายามไม่เรียบ มาจากการยุบตัวหรือ บวมเฉพาะที่ - ชิวแม่พิมพ์และน้ายามสกปรก หรือมี คราบไขมัน ทำให้รับหมึกและถ่ายโอนหมึก ไม่ดี - หน่วยจ่ายหมึกไม่สมบูรณ์ (ให้ตรวาสอบ ลูกกลิ้มส่ายหรือลูกกลิ้มเกลี่ยหมึก/oscillator) 	-
รอยแถบหมึก			- ลูกปืน(bearing) ที่เพลาของโมแต่ละลูก ไม่สมบูรณ์ (ให้ตรวาสอบ โดยเฉพาะโม แม่พิมพ์)	-
ภาพหลอก	-	- ตัวทำละลายในหมึกพิมพ์ ระเหยไปทำ ปฏิทิริยากับภาพพิมพ์ของแผ่นพิมพ์ในกอง กระดาษ (chemical ghosting)	 ลูกกลิ้มเกลี่ยหมึก ขอมหน่วยร่ายหมึก ทำมานไม่เต็มที่ (ให้ตรวาสอบลูกปืน) ลูกกลิ้มแตะแม่พิมพ์ (ink form roller) มี ปัญหา รับ-ถ่ายโอนหมึกไปยังแม่พิมพ์ไม่กัน อารเป็นข้อจำกัดของเครื่องพิมพ์รุ่มที่ใช้ก็ได้ 	- การออกแบบฯัดหน้า ไม่ดี สัดส่วนของภาพ ระหว่างพื้นทึบ ภาพ สกรีนและลายเส้น ไม่ เหมาะสม

Appearance	Paper	Printing Ink	Printer	Other
Mottle	- Non-uniformity of fiber dispersion in paper sheet - Uneven surface coating of either coating or sizing Improper drying system of surface coating paper made disorderly displacement of binder into paper Incoherent coating substance problem Too much and uneven porosity.	- Too less viscosity caused too much permeability in paper texture.	- Uneven rubber printing surface of cylinder was caused from particular denting and swelling Dirty or fat scaly mould surface and rubber printing caused poor ink receipt and transfer Ink supply unit was incomplete (check oscillator/ ink equalizing roller)	
Ink Steak	-	-	- Bearing at the shaft of each cylinder was defective (particularly check printing cylinder).	-
Ghosting Image	-	- Evaporation of solvent in printing ink reacted with print of plate in paper pile (chemical ghosting)	- Ink equalizing roller of ink supply unit partially functioned (inspect bearing) - Missing problem from ink receipt-transfer problem of ink form roller to plate might be the restriction for using model of printer.	- Poor page layout design, and improper picture aspect ratio between dim back- ground, screen pic- ture and line pattern.

้เมื่อทราบแล้ว คราวนี้เป็นเรื่อมขอมช่ามพิมพ์ ที่ต้อมหมั่นสัมเกตว่า ปัญหาภาพ ้ด่าวที่ว่านี้ มาจากสาเหตุใด ด้าเป็นเรื่อวของเครื่อวพิมพ์ ก็ต้องหาช่างวิศวกรมาช่วย ตรวาสอบ สำหรับปัญหาภาพหลอก ถ้าเป็นข้อจำกัดขอมเครื่อมเอม ต้อมใช้การ ออกแบบเข้ามาช่วย ปัญหาจากกระดาษและหมึก ให้ปรึกษากับผู้ผลิตหรือผู้แทน ำหน่ายเพื่อทำการวัดค่าสมบัติที่เกี่ยวข้อม ยืนยันปัญหาที่เกิดขึ้น ส่วนเรื่อมขอมภาพ หลอกเคมีหรือ chemical ghosting นั้น เมื่อทราบแล้วว่าใช่ ต้อมทำการเปลี่ยน หมึกทันที เพราะหมึกนั้นอาามีตัวทำละลายไม่เหมาะสม แห้มตัวซ้า และข้อสำคัญ ระเหยผ่านกระดาษและชั้นหมึกได้ดีอีกด้วย

After knowing these causes, it is the printmaker's matter who must always observe this mottled image problem is derived from which cause. If it is the matter of printer, we should find engineer to help check. For ghosting image problem, if it is the limitation of machine itself, the design should be applied. For problem from paper and ink, the Company should consult with producer or distributor to measure related property values to confirm the occurring problems. For chemical ghosting image, when knowing that it is right, the ink should be replaced suddenly since that ink may have improper solvent, slowly drying, and the important thing is that it can also be well evaporated through paper and ink layer.

แนวคิดการตลาดกับการออกแบบ บรรจุภัณฑ์ของคอนติเนนตัล

Continental's Marketing Concept and Packaging Design



้การที่คอนติเนนตัล เป็นโรมพิมพ์ที่ได้รับการยอมรับจากสากล เนื่อมจากการ บริหารงานที่คอนติเนนตัลที่เน้นการวางระบบให้มีมาตรฐาน ซึ่งสิ่งที่ทำให้โรงพิมพ์ ้คอนติเนนตัลแตกต่าวจากโรวพิมพ์บรรจุภัณฑ์กระดาษทั่วไปคือ เป็นโรวพิมพ์ที่เน้น ้ กระบวนการผลิตที่ครบวมาร และหน่วยมานที่สำคัญที่เป็นหัวใจขอมคอนติเนนตัลคือ หน่วยงานวิจัยและพัฒนาบรรจภัณฑ์ (R&D ; Research and Development) ้ที่คอยออกแบบรูปแบบบรราฺกัณฑ์กระดาษรูปแบบใหม่ๆ ที่ไม่ยึดติดอยู่กับกล่อม รูปทรงสี่เหลี่ยม สิ่งที่สำคัญในการออกแบบบรรจุภัณฑ์คือ เราต้องเข้าใจพฤติกรรม ้ขอมผู้บริโภคว่าต้อมการอะไร แล้ววิเคราะห์ว่าใครเป็นผู้ซื้อสินค้า เมื่อวิเคราะห์มา ้ได้แล้วจึมนำไปคิดและออกแบบบรรจุภัณฑ์ โดยทั่วไปแล้วบรรจุภัณฑ์กระดาษ สามารถแบ่มได้ตามการใช้มานขอมผู้บริโภคเช่น บรราอาหารเครื่อมดื่ม สินค้า ้ทั่วๆ ไป บรราภัณฑ์กระดาษมีข้อดีคือ ได้เปรียบกว่าพวกบรราภัณฑ์ที่ทำาาก วัสดุอื่นๆ เนื่อวาากกระดาษสามารถเปลี่ยนรูปแบบและรูปทรงได้หลากหลาย โดยที่ไม่หยดอย่กับกล่อมทรงสี่เหลี่ยม ทำให้เป็นการเพิ่มทางเลือกให้กับผ้บริโภค ้อีกสิ่มหนึ่มที่สำคัญในการออกแบบบรรจุภัณฑ์คือ หน้าที่ขอมตัวบรรจุภัณฑ์ ้ ที่าะต้องเปิดง่าย ใช้งานง่าย ป้องกันสินค้าภายใน ต้องมีความปลอดภัย และง่าย ้ต่อการขนส่ว ในการตกแต่วในวานหลัวพิมพ์ก็ทำให้ตัวกล่อวกระดาษมีความ สวยวาม หรูหราได้ เช่น การตกแต่วกล่อวให้มีลายหนัวหรือใช้สีเมทัลลิคมาใช้ ำะช่วยให้กล่อมกระดาษดูคล้ายโลหะมานกล่อมาึมมีความหรูหราเทียบกับกล่อมโลหะได้ ้ เช่นกัน จึงทำให้เป็นการเพิ่มมูลค่าของสินค้า โดยทั่วไปคนเรามักไม่ชอบความจำเจ ดัง ้นั้น การที่เราเปลี่ยนแปลมรูปแบบบรรจุภัณฑ์ก็ทำให้ผู้บริโภคเกิดความสนใจได้ และ ช่วยกระตุ้นยอดขายสินค้าได้ซึ่งาุดนี้จึงทำให้งานพิมพ์บรรจุภัณฑ์กระดาษสามารถ ้ ต่อยอดไปได้เรื่อยๆ การมีพันธมิตร เช่น พันธมิตรด้านวัตถุดิบต่างๆ ก็เป็นปีาาัย ้ ที่ทำให้ธุรกิจประสบความสำเร็จ ถ้าโรมพิมพ์รู้จักปรับตัวเข้าหาผู้บริโภค นอกจาก ้การปรับเปลี่ยนรูปแบบบรราฺภัณฑ์และการใช้เทคนิคการพิมพ์ อีกสิ่มที่สำคัญในการ ้ออกแบบบรรจุภัณฑ์คือความเข้าใจในเรื่องวัสดูการพิมพ์ที่ต้องมาประยุกต์ด้วยกัน ้เช่น กล่อวบรราฺอาหาร หรือขนมอบ ก็มีความสำคัญที่เราาะต้อวใส่ใาในเรื่อวความ ปลอดภัยขอมผู้บริโภคด้วย



สำหรับการทำการตลาดบนบรรจุภัณฑ์คือเราจะต้อมตอบคำถามให้ได้ว่า สินค้าที่จะบรรจุภายในคืออะไร? ขายให้ใคร? นำไปขายที่ไหน? จะขายอย่ามไร? แล้วขายเท่าไหร่? เมื่อเราตอบคำถามเหล่านี้ได้ก็จะนำมาสู่แนวทางในการออกแบบบรรจุภัณฑ์ที่เหมาะกับลูกค้ากลุ่มเป้าหมายขอมสินค้าต่างๆ ได้ เพราะเหตุนี้จึงทำให้ คอนติแนนตัลมีส่วนช่วยลูกค้าสร้างภาพลักษณ์ให้กับสินค้าต่างๆ ได้ และสิ่งสำคัญที่ทำให้ อ.มานิตย์ มีส่วนในการพัฒนาบรรจุภัณฑ์ไทยให้ไปได้ไกลและเป็นที่ยอมรับคือ การทำทุกอย่างให้ดีที่สุด เพราะ มินเราหาเมื่อไหร่ก็ได้ แต่โอกาสและเวลาไม่ได้มาบ่อยๆ มาแล้วก็ผ่านไป ดังนั้นการทำทุกอย่างให้ดีที่สุดจึงเป็นสิ่งสำคัญที่จะทำให้ธุรกิจประสบ ความสำเร็จ

Inspiration for Continental Development

Continental is the international accepted printing factory due to Continental's management with emphasis on standard system setup. What has made Continental printing factory differentiated from general paper packaging printing factory is the focus of printing factory on complete production process and an important division as an essence of Continental is Research & Development (R&D) that always design new paper packaging pattern by not adhering to square shape box. The crucial thing in package design is to understand consumers' behaviors on their needs and analysis for real product buyers. After analysis, the idea will be created to design packages. Generally, paper package can be divided into consumer usability like containing food, drink and ordinary products. The advantage of paper packaging is more than package made from other materials due to paper's transformation to various designs and shapes without suspending with square shape boxes for more choices to consumers. Other important thing in packaging design is the function of package itself for ease of opening and use. product protection inside the package to be safe, and

> บทสัมภาษณ์ อ.มานิตย์ กมลสุวรรณ

รอมกรรมการผู้าัดการ บริษัท คอนติเนนตัล บรราภัณฑ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

Interview

Article of Mr. Manit Kamolsuwan

Deputy Managing Director, Marketing & Business Development Director Continental Packaging (Thailand) Co., Ltd.

ease of transportation. Decoration in works after printing makes paper box beautiful and elegant. For example, decoration of box with leather design or use of metallic colors helps paper box look like metal box work and is also luxurious equated to metal box to add product value. Normally, human dislikes monotony, changes on package designs thus build consumer attentions and stimulate product sales volumes. This point makes printing works on paper packaging be continuously extendable. The availability of alliance like alliance of raw materials is also a factor for business success if the printing factory knows how to adapt itself to approach consumers. Apart from alternation of package design and use of printing technique, the other crucial thing in package design is an understanding on printing materials such as box container for food or baked goods. It is also crucial to be aware of consumer safety.

For marketing of packaging, it requires to answer queries on type of product packed inside the package? Sold to whom? Sold to where? How being sold? How much being sold? When we answer these questions, it will then lead to the way for proper package design for products of target group customers. Hence, Continental will contribute to create customer's image to that product. In addition, an important thing that Mr. Manit will contribute to develop Thai package to go beyond and be accepted is to do all our best because we can earn money whenever but the opportunity and time does not frequently come. It will come and go by. Therefore, doing all our best is the significant thing for business success.







Lôc Ninh



โรมงานจำนวน 7 แห่งจากกลุ่ม APP รวมตัวกันแสดงงานโรกโชว์ที่กรุงฮานอย ประเทศเวียดนาม ตั้มแต่วันที่ 6 มิถุนายน 2556 - 8 มิถุนายน 2556 ประกอบไปด้วย Gold East Paper, Gold Huasheng Paper, Jinhai Pulp & Paper และ โรมวาน 4 แห่วาากอินโดนีเซียอีกด้วย APP แสดวให้เห็นถึวศักยภาพและคุณภาพขอว กระดาษในการแสดงครั้งนี้ ซึ่งถึงดูดความสนใจของผู้เข้าร่วมได้อย่างล้นหลาม

Gold East Paper มีเป้าหมายที่จะขยายช่อมทามการขายและพัฒนาการรับรู้ถึม ยี่ห้อ โดยเฉพาะการเาาะกลุ่มโรมพิมพ์ขนาดเล็กและขนาดกลามในประเทศเวียดนาม และเผยแพร่นโยบายการยกเว้นภาษีภายใต้สินค้าขอมเรา นอกจาก NEVIA และ XPLORE ซึ่งเป็นแบรนด์ดังที่เวียดนามแล้ว Gold East Paper ยังมีการโปรโมท ผลิตภัณฑ์ใหม่ในมานแสดงครั้งนี้ อาทิเช่น กระดาษคราฟท์ขาว ลูกค้าที่จงรักภักดี และลูกค้ารายใหม่ของบริษัทเข้ามาต่อรองธุรกิจและแบ่งปันประสบการณ์กันอย่าง มากมาย และประชาชนล้นหลามในทุกบูธ

วานแสดงโรกโชว์จัดขึ้นเป็นเวลา 3 วัน โดย Gold East Paper ได้ทำให้ตลาด อุตสาหกรรมกระดาษในประเทศเวียดนามกลับมาคึกคักอีกครั้งหนึ่ง และทำให้ กระดาษกลายเป็นสิ่มที่สะท้อนให้เห็นถึงวัฒนธรรมมากขึ้นอีกด้วย!

Seven mills from APP group joined roadshow in Hanoi, Vietnam from June 6, 2013 to June 8, 2013, included Gold East Paper, Gold Huasheng Paper, Jinhai Pulp & Paper and other four Indonesian mills. APP showed its high-quality and diversified paper products to the public this time, which attracted millions of eyeballs.

Gold East Paper aimed to expand sales channels and improve brand awareness especially to penetrate its products into small and medium-sized printers in Vietnam and propagandize tax exemption policy entitled by our products. Besides NEVIA and XPLORE these well known brand in Vietnam, Gold East Paper also promoted its new products at roadshow, for example, White Kraft Paper. A lot of loyal customers and new customers came to booth to negotiate business and exchange experiences. The whole booth is full of people in an endless stream.

Roadshow lasted for three days. Gold East Paper will provide Vietnam markets with more perfect paper according to increasing market demand and make cultural paper more wonderful!



GHS New Product - Premium Hi-Bulk Paper

ผลิตภัณฑ์ใหม่ของ GHS - กระดาษความหนาแน่นสูง

คำปรารภ

มีคนเคยกล่าวไว้ว่า: "กระดาษคือชีวิตของการออกแบบ" เราไม่สามารถแยก กระดาษออกาากการออกแบบได้ เนื่องาากกระดาษเป็นส่วนสำคัญที่าะสื่อการ ออกแบบให้เป็นรูปธรรมได้

้ าุด เส้น และพื้นผิวเป็นส่วนประกอบพื้นฐานขอมการพิมพ์

การเปิดตัวอันยิ่มใหญ่ของกระดาษ GHS Hi-Bulk นี้แสดงให้เห็นถึงลักษณะ เด่น ของผลิตภัณฑ์ ซึ่งมีสีจำเพาะ พื้นผิวธรรมชาติ และมีเส้นและลวดลายที่แตก ต่างที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะ

กระดาษพรีเมี่ยมชนิดนี้ ช่วยเพิ่มคุณค่าขอมวานออกแบบ ซึ่มเป็นการผสม ผสานการออกแบบเข้ากับเนื้อกระดาษได้อย่ามลมตัว การพิมพ์คุณภาพสูมาะ ช่วยเพิ่มคุณค่าขอมแนวคิดให้อยู่ในระดับที่สูมขึ้น ซึ่มาะสะท้อนให้เห็นดึมความเป็น ธรรมชาติ, ความนุ่มละมุน, ความสด และความสว่ามขอมเสน่ห์ตะวันออก

คุณสมบัติพิเศษ:

- 1. สีอ่อนและสม่ามาม
- 2. มีความเป็นธรรมชาติ โดดเด่น และมีสัมผัสที่เนียนนุ่ม
- 3. การดูดซับหมึกที่ดีเยี่ยม คุณภาพการพิมพ์สูง และสีตรงตามต้นฉบับ
- 4. เป็นมิตรต่อสิ่มแวดล้อมและสบายตา

การใช้งาน:

• แมกกาซีนแฟชั่น, รูปเด็ก, รูปถ่าย, โบรซัวร์ขอมอสัมหาริมทรัพย์, โบรซัวร์ ขอมอมค์กร, หนัมสือประชาสัมพันธ์รัฐบาล ฯลฯ สี: มาซ้าม / สีขาว

น้ำหนัก (g/m2) : 90-240

Foreword

There was a well-known saying: "Paper is the life of design". Paper and design are inseparable as paper is the basic carrier that delivers the original manifestation of design.

Dot, line and surface are the fundamental elements of printing.

The grand launch of GHS Premium Hi-Bulk Paper introduces an outstanding product which presents unique colors, natural texture, lines and distinctive character of the design.

Premium Hi-Bulk Paper adds value to designers' concept as it provides perfect unity between paper and design. The high-quality printings elevate the ideas to a higher level that reflects the natural, soft, fresh, and elegance of oriental charm.

Characteristics:

- 1. Soft and Elegant Color
- 2. Natural, Unique, Tender Texture
- 3. Excellent ink absorption, printing quality and realization of the true color
- 4. Environmental Friendly and reduce eye fatigue

Application:

• fashion magazines, children's pictures, photography, real estate brochure, corporate brochure, government outreach books, etc.

Color: Supoer Ivory, Pure White Basis Weight (g/m2): 90-240

8 5ธี คลางเครียดในการทำงาน

Eight methods for relaxing in working.

ความเครียดส่งผลเสียต่อร่างกาย จิตใจ และการทำงานของคุณ Nevia News ฉบับนี้มีวิธีง่ายๆที่จะช่วยคลายเครียดด้วยหลากหลายเทคนิค ที่ช่วยให้ผ่อนคลาย ลองนำไปใช้กันดนะค่ะ อาจพบวิธีที่เหมาะกับตัวคณ

The tension causes harm to your body, mind and working. This Issue of Nevia News then helps you relaxed with variety of techniques. Let's try to do it. You may find the method proper to yourself.

- 1. วดกาแฟด้วยที่ 2 ดื่มกาแฟวันละ 1 แก้วดีต่อสุขภาพ แต่หากดื่มเป็นแก้วที่ 2 คาเฟอีนาะทำให้หัวใาคุณเต้นเร็วขึ้น 16 ครั้งต่อนาที ทำให้รู้สึกใาสั่นและมีความกังวล เพิ่มขึ้น
- 2. เปลี่ยนไปทำอย่างอื่น หากคุณต้องทำงานหลายๆ งาน และคุณมีปัญหาติดขัด ทับงานใดงานหนึ่ง ซึ่งคุณไม่สามารถทำให้มันคืบหน้าไปได้เสียที ให้เปลี่ยนไปทำงาน อย่างอื่นให้เสร็าก่อน แล้วค่อยกลับมาจัดการงานที่ค้างไว้ทีหลัง แล้วคุณจะมองเห็น อะไรได้ชัดเจนขึ้น ทำให้สามารถคลี่คลายปัญหานั้นได้
- **3. กินผลไม้เติมความสดชื่น** ควรมีผลไม้ติดโต๊ะไว้ และกินมันเวลาที่รู้สึกเครียด ผลไม้รสเปรี้ยวๆ หวานๆ าะช่วยให้คุณสดชื่นขึ้น
- 1 Abstain the second cup of coffee. To daily drink one cup of coffee is good for health but if drinking the second cup of coffee, your heart beat will be 16 times per minute more, feeling shake and more anxious.
- 2. Change to do other things. To work for several jobs and face problem obstructed with some jobs that you can't make them progressive at all, you should change to finish other jobs first and then turn to deal with those pending jobs later, making you clearly perceive things and enabling to ease up those problems.
- 3. Eat fruits to fill refreshment. To keep fruits available on your table and eat them when feeling stressed. Sour and sweet fruits will help you more lively.



- **4. เปลี่ยนอิริยาบกบ้าว** คุณอาาย้ายที่นั่ว หรือลุกขึ้นยืน เดินไปเดินมา มองโน่น มองนี่บ้าง เบี่ยงเบนความสนใจไปยังเรื่องอื่น ทำให้คุณลืมความเครียดไปชั่วขณะ ก่อนที่จะกลับมาทำงานอีกครั้งด้วยความคิดและมุมมองใหม่ๆ
- **5. บริหารไหล่คลายเมื่อย** เวลาที่คุณนั่วทำงาน กล้ามเนื้อบริเวณคอและไหล่าะตึง ทำให้ปวดเมื่อย การหมุนไหล่ไปด้านหน้าและหลังอย่างละ 10 15 ครั้ง าะช่วยคลาย กล้ามเนื้อได้
- **6. พูดซ้าๆ** ยิ่มพูดเร็วความเครียดก็ยิ่มเพิ่มขึ้น พูดซ้าๆ ค่อยๆ หายใจ นอกจาก คุณจะสมบลมแล้ว ผู้ฟังก็จะไม่รู้สึกกดดันด้วย
- 7. อยู่มียบๆ คนเดียว หลบไปหาที่สมบๆ เช่นไปที่ห้อมสมุดขอมบริษัท หรือห้อม ประชุมที่ว่ามเปล่า ปลดปล่อยจิตใจโดยที่ไม่มีใครเข้ามาแทรกแซม สักพักหนึ่ม คุณจะค่อยๆ รู้สึกดีขึ้น
- 8. มองออกไปไกลๆ หากที่ทำงานของคุณอยู่บนตึกสูง ให้มองผ่านกระจกออกไป ไกลๆ จะเห็นวิวโดยรอบ ซึ่งจะช่วยให้คุณรู้สึกปลอดโปร่งและผ่อนคลาย

ที่มา : http://women.sanook.com

- 4. Change your bodily movement for sometimes. To move seat or stand up, wander, glance this and that, and deviate to focus on other matters will cause forget tension for a while before returning to work again with new idea and viewpoint.
- 5. Exercise your shoulder to relieve fatigue. When sitting to work, neck and shoulder muscles will be tense making aches and pains. Each turn of shoulder to front and back for 10 15 times will help relieve muscles.
- 6. Speak slowly. The faster you speaks, the more tension increases. To speak slowly and breathe lightly, besides making you calm down, the listener will also feel being pressed.
- **7.** Stay alone quietly. To escape to find quiet places like company's library or vacant meeting room, and release your mind without anyone's interference for a while, you will gradually feel better.



3rd CAS CUP 2012 ฟุตบอลสานสัมพันธ์ อตสาหกรรมสิ่งพิมพ์ปี 3

ปิดฉากโด้อง่างสนุกสนานกับความประทับใจทุกโรงพิมพ์

3rd CAS CUP 2013 Ended enjoyably with great impression of every printing house



กลุ่มบริษัท เาริญอักษร กรุ๊พ าัดพิธีปิดการแข่วขันทีฬาฟุตบอล สาน สัมพันธ์อุตสาหกรรมสิ่วพิมพ์ ปีที่ 3 หรือ "3rd CAS CUP 2013" อย่างเป็น ทางการ ในอาทิตย์ที่ 22 กันยายน 2556 เวลา 17.00-20.00 น. ณ สนามฟุตซอล สินสาคร เอฟซี ปาร์ค นิคมอุตสาหกรรมสินสาคร โดยมี คุณโฉมบัวอร ดารารัตนโราน์ ผู้ช่วยกรรมการผู้าัดการ กลุ่มบริษัทเาริญอักษร กรุ๊พ เป็นประธาน ในพิธี และผู้บริหารกลุ่มบริษัทเาริญอักษร กรุ๊พ รวมทั้ว ผู้บริหารและพนักงานของ อุตสาหกรรมสิ่งพิมพ์เข้าร่วมงานเป็นจำนวนมาก

โดยผลการจัดการแข่วขันผู้ชนะเลิศ Nevia League คือ บริษัท ฮูทามากิ (ประเทศไทย) จำกัด รับมินราววัล 50,000 บาทพร้อมด้วยเกียรติยศ ชนะเลิศ Paper One League คือ กลุ่มบริษัทไซเบอร์พริ้นท์ รับมินราววัล 40,000 บาท พร้อมด้วยเกียรติยศ ชนะเลิศ Rainbow League คือ บริษัท ฟูจิเอช จำกัด รับมิน ราววัล 30,000 บาทพร้อมด้วยเกียรติยศ ชนะเลิศ Sino League ได้แก่ บริษัท สตาร์เฟล็กซ์ จำกัด รับมินราววัล 20,000 บาทพร้อมด้วยเกียรติยศ ปีนี้ยัวมี การแข่วขันตระกร้อกระชับมิตร ซึ่วผูที่คว้าราววัลชนะเลิศการแข่วขันตระกร้อ กระชับมิตรได้แก่ บริษัท อมรินทร์พริ้นตั้ว แอนด์พับลิชชิ่ว จำกัด (มหาชน) รับมิน ราววัล 30,000 บาทพร้อมด้วยเกียรติยศและบริษัทอื่นอีกจำนวนมากที่กวาดราววัล จากการแข่วขันในครั้งนี้ เป็นจำนวนมินกว่า 200.000 บาท

ภายในวานได้จัดกิจกรรมภายใต้คอนเซ็ป "THE BOX PARTY" โดยมีการ รับประทานอาหารร่วมกันในทุกทีมที่ร่วมการแข่งขัน และช่วมพิเศษสุดด้วยการ จับรางวัล Happy Box ที่สร้างความสนุกสนานและเรียกเสียมหัวเราะสร้างบรรยากาศ ภายในวานเต็มไปด้วยความคึกคักและได้รับความสนใจจากผู้เข้าร่วมงานเป็น จำนวนมาก The Charoen Aksorn Group arranged the official closing ceremony of the Printing Industry Relations football Competition "3rd CAS CUP 2013" on September 22, 2013 at 5pm to 8pm at the Sinsakorn FC Park Futsal field, Sinsakor Industrial Park with Ms. Chombungorn Dararattanaroj, Assistant Managing Director of Charoen Aksorn Group as the president of the ceremony. Large number of the management of Charoen Aksorn Group including the management and the employee of the printing industry joined the ceremony.

The result of the competition, the winner of the competition received a cash prize of 50,000 baht and the Nevia League cup, which went to the Huhtamaki (Thailand) Limited. Winner of Paper One League went to Cyber Print Group of companies received cash prize of 40,000 Baht. The winner of Rainbow League went to Fuji Ace Co.,Ltd received cash prize of 30,000 baht. The winner of Sino League went to Starflex Co.,Ltd. received cash prize of 20,000 baht. This year we arrange Sepak Takraw match, the winner of the winner of the competition received a cash prize of 30,000 baht and the Sepak Takraw cup , which went to the Amarin Printing and Publishing (Public) Co., Ltd.,. And many other companies which earned a lot of prizes in this competition in Total amount over 200,000 Baht.

The event was organized under the concept of "The Box party" by dining together with all the teams participated in the competition. And exclusive part as draw lots in Happy Box creating a enjoyableness atmosphere and received attentions from a large number of participants.











กลุ่มบริษัท เาริญอักษร กรุ๊พ และโรมวานโกลด์ อีสท์ เปเปอร์ ร่วมเป็นหนึ่ม ในผู้สนับสนุนหลักขอมวานาัดการประกวดสิ่มพิมพ์แห่มชาติ ครั้มที่ 8 ประจำปี 2556 เมื่อวันพุธที่ 4 กันยายน 2556 เวลา 18.00 น. ณ โรมแรมเซ็นทารา แกรนด์ แอท เซ็นทรัลเวิลด์ กรุมเทพ โดยภายในวานได้รับเกียรติจาก ท่านประเสริฐ บุญชัยสุข รัฐมนตรีว่าการกระทรวมอุตสาหกรรม ให้เกียรติเป็นประธานในพิธี ในช่วมกล่าวขอบคุณและมอบรามวัล ได้รับเกียรติจาก MR. Kevin Huang (Senior Director) เป็นตัวแทนขอมกลุ่มบริษัทเาริญอักษร กรุ๊พ และโกลด์ อีสท์ เปเปอร์ ขึ้นมอบรามวัล Best in more than one production process ให้กับ บริษัท ทีเคเอส สยามเพรส แมเนาแม้นท์ จำกัด บรรยากาศภายในมานเต็มไปด้วยความ ชื่นมื่นขอมคนในวมการอุตสาหกรรมสิ่มพิมพ์อย่ามคับคั่ม

Charoen Aksorn Group and Gold East Paper Plant, is one of the main sponsors of the 8th Thai Print Awards 2013, on Wednesday 4 September 2013 at 6pm at the Centara Grand at Central World, Bangkok. The ceremony has been honored by Mr. Prasert Boonchaisuk, Minister Ministry of Industry as the President of the ceremony. The Thank you and the award session is honored by MR. Kevin Huang (Senior Director) represented the Charoen Aksorn group and Gold East Paper, presented the Best in More Than One Production Process Award to the T.K.S. Technology Public Co.,Ltd. The atmosphere was crowded with happiness of the people in the Printing industry.

Galaxy Round,

the curving smart phone

from Samsung

Nevia News ฉบับนี้ ขอนำเสนอ เทคโนโลยีที่เกี่ยวกับ Flexible Display หรือ หน้าจอแบบโค้วมอได้ที่กำลัวจะถูกนำมาใช้กับสมาร์ทโฟนรุ่นใหม่ๆ ในอนาคต ซึ่ง ตอนนี้มีซัมซุวที่ได้เปิดตัว สมาร์ทโฟนที่ติดตั้งหน้าจอโค้วรุ่นใหม่ในชื่อ "Galaxy Round" เป็นสมาร์ทโฟนที่นำคอนเซปต์จาก Galaxy Note 3 มาดัดแปลงให้หน้าจอ มีคุณสมบัติขอวการโค้วมอได้ โดยมาพร้อมหน้าจอ 5.7 นิ้ว มีส่วนผสมขอวพลาสติก มีความบาวเพียว 0.12 มิลลิเมตร และเบาเพียว 5.2 กรัม นอกจากนี้ยัวมีการคาดการณ์ เบื้อวต้นว่า Galaxy Round จะมาพร้อมความเร็ว 2.3 GHz quard-core processor และหน่วยความจำ (RAM) 3 GB ความจุเครื่อว 32 GB กับแบตเตอรี่ 2800 mAh แถมกล้อวหลัวความละเอียด 13 MP และระบบปฏิบัติการ Android 4.3 ซึ่วนี่เป็น เพียวสเปคเครื่อวที่มาจากการคาดเดาล้วนๆ แต่สำหรับความพร้อมขอวหน้าจอโค้ว ขอขอวซัมซุวที่ใครหลายคนอาจาะเคยเห็นต้นแบบสมาร์ทโฟนแบบนี้ไปบ้าวแล้วในวาน CES2013 เมื่อต้นปีที่ผ่านมา จึวมีความเป็นไปได้สูวว่า Galaxy Round ควจะออก มาให้เราได้ยลโฉมในอีกไม่นาน

This round, Nevia News would like to present the new technology Flexible Display or curvature screen, which is being used with the upcoming smart phone. Right now, Samsung has brought this technology with the new smart phone "Galaxy Round," which brings the concept of Galaxy Note 3 and mixed with the curvature screen, 5.7 inches. This innovation comes with the plastic material with only 0.12 mm thick and 5.2 gram. Moreover, it is being predicted that Galaxy Round comes with 2.3 GHz quard-core processor and 3 GB RAM, 32 GB internal memory and 2800 mAh. In addition, it has 13 MP of back camara with operating system of Android 4.3. We will get to touch this phone in this coming CES2013 Expo.





ที่มา : http://technology.spokedark.tv Source : http://technology.spokedark.tv



Nevia News ฉบับนี้ขอนำเสนอสถานที่ท่อมเที่ยวแห่มใหม่ ที่คุณาะได้ ้เพลิดเพลินกับความน่ารักและความสดใสขอมเหล่าตุ๊กตาหมี นั่นก็คือ พิพิธภัณฑ์ ้ตุ๊กตาหมีแห่มแรกขอมเอเชียตะวันออกเฉียมใต้ โดยบริษัทเทดดี้ ไอส์แลนด์ผู้ก่อตั้ม ้เทดดี้แบร์ มิวเซียม ตั้งอย่บนถนนเลียบชายหาด ตึกมาร์คแลนด์วินเลา พัทยาเหนือ ้ซอย 1 สำหรับพิพิธภัณฑ์ตู๊กตาหมีออกแบบดีไซน์วานทั้วหมดโดยดีไซเนอร์ชาว ้เกาหลีใต้ ภายใต้คอนเซ็ปต์ "การเดินทามท่อมเที่ยวตามล่าหาสมบัติไปกับต๊กตา ้เทดดี้แบร์" โดยภายในพิพิธภัณฑ์แบ่วย่อยออกเป็นทั้งหมด 11 โซน เช่น โซน ประเทศไทย โซนประเทศจีน โซนอาณาจักร์ซานต้า และโซนทดลอมขดซากฟอสซิล ้ดึกดำบรรพ์ เป็นต้น ซึ่งแต่ละโซนของทั้งหมด 11 โซน าะได้พบกับแสง สี และเสียง สมาริมตระการตาที่ไม่ซ้ำกัน แถมยัมไม่รวมการถ่ายรูปที่เปิดโอกาสให้ถ่ายรูปได้อย่าม ้ อิสรเสรีตลอดการเที่ยวชม รวมถึมให้น้อมๆ ได้ทดลอมทำกิจกรรมต่ามๆ อีกมากมาย ้สามารถติดตามรายละเอียดต่ามๆสำหรับการเข้าชมพิพิธภัณฑ์ได้ที่ เว็บไซต์

http://www.teddyisland.co.th/

This issue, we Nevia News, would like to take you to new adventure of the first teddy bear museum, where you can feel the sense of joys and fun with the teddies. Launched by Teddy Island Co., Ltd., who established the Teddy Museum at the Mark Land Village building, North Pattaya Soi 1. This museum is decorated with teddies by south Korean designer under the concept of "Journey to the Teddy's Treasures." This museum is composed of all together 11 zones, such as Thailand Zone, China Zone, Santa Zone and Digging Fossil Practice Zone where you can find the amazing adventures. Moreover, kids can enjoy their new adventure and activities within this museum.

For more information, please visit http://www.teddyisland.co.th/





